



■会社概要

会 社 名/浅下鍍金株式会社
業 種/硬質クロム・梨地硬質クロム
装飾クロム・ニッケルめっき
亜鉛めっき・無電解ニッケル
設 立/昭和27年(1952年)9月
代 表 者/代表取締役社長 浅下 秀昭
資 本 金/1,000万円
認証認定/ISO9001、AS9100C
Nadcap(CP, CMSP)
ISO14001

主要製品名

- 硬質クロム
- 梨地硬化クロム
- 装飾クロム
- ニッケルめっき
- 亜鉛めっき
- (無色クロメート・有色クロメート
黒クロメート・緑クロメート・三価クロメート)
- 無電解ニッケルめっき
- バフ研磨

コア技術・得意加工

- 航空機部品対応(Nadcap認証)の最先端表面処理
- 硬質クロムめっき、アノダイズ
- パッシベーション(不動態化)
- ストレスリリーフ、研磨焼け検査、塗装
- 小ロットから量産までの柔軟な生産対応

主要取引先

- 住友精密工業株式会社
- TANIDA株式会社
- 津田駒工業株式会社
- 株式会社高林製作所
- 由良産商株式会社

特記事項

- 種々な表面処理設備と検査機器で多種多様なお客様の品質要求に対応
- 万全な変種・変量の表面処理に対応
- 厳格な品質ポリシーはASASHITAの最優先事項
- 高度なスキルを有する製造技術者はお客様の即時サービス要件に対応



浅下鍍金株式会社

〒924-0011 石川県白山市横江町1843-7
TEL.076-276-3115 FAX.076-276-9743 <https://asashita.jp>

令和2年度地域企業イノベーション支援事業



浅下鍍金株式会社

「信頼第一・顧客第一」をモットーに、丁寧で確実な仕事で信頼に応えます。

01

航空機市場から求められる “浅下ブランド”のコア技術

- ✕ 航空機部品対応 (Nadcap認証) の最先端表面処理
硬質クロムめっき、アノダイズ、パッシベーション (不動態化)
ストレスリリーフ、研磨焼け検査、塗装
- ✕ 小ロットから量産までの柔軟な生産対応

02

豊かな実績と信頼から創出の “浅下のストロングポイント”

- ✕ 航空機部品の各種表面処理
航空機ランディングギヤ部品
油圧アクチュエータ部品
ジェットエンジン部品
- ✕ 硬質クロムめっき後工程の高精度円筒研磨加工

03

浅下のNewテクノロジーによる “オファーとご提案”

- ✕ 航空機部品対応の亜鉛・ニッケル合金めっき (Zn-Ni)
- ✕ 航空機部品の浸炭防止及び窒化防止の銅めっき



04

浅下の”最新生産能力”

- ✕ 加工ワークサイズ (航空機部品)
クロムめっき: 700mmW×400mmD×700mmH
アノダイズ処理: 700mmW×350mmD×700mmH
パッシベーション処理: 700mmW×350mmD×700mmH
ナイトラルエッチ
ベーキング・ストレスリリーフ
塗装
- ✕ CNC円筒研磨
φ300mm×1,000mm

05

浅下が目指す ”最優先企業方針”

- ✕ 顧客満足度を最優先に企業管理の向上を推進
全員参加でお客様からの信頼を確立する品質管理
お客様要求を遵守するための徹底的なハイレベル納期管理
- ✕ 地域クラスターへの積極的参加による事業拡大
- ✕ 既存設備機械及び周辺機器の稼働率向上と
新規設備導入による航空機分野への深耕

