



■会社概要

会 社 名/株式会社 高林製作所
業 種/航空機用油圧アクチュエータの一貫加工
設 立/昭和11年(1936年)
代 表 者/代表取締役社長 高林 秀樹
資 本 金/2500万円
認証認定/JISQ9100:2016
Nadcap(NDT、SE、CMSP)

主要製品名

- 油圧機器部品
- 建設機械部品
- 航空機部品
- 産業機械部品

主要取引先

- 油圧機器メーカー
- 建設機械メーカー
- 航空機器メーカー
- 産業機械メーカー

コア技術・得意加工

- 0.1 μ m設定のCNC旋削・CNC研削(内外径、平面)による超精密加工
- 加工から組立までの一貫生産を行い、必要に応じ性能・作動検査も可能
- 航空宇宙分野では非破壊検査機(磁粉探傷・蛍光浸透探傷)、ショットピーニングを完備
- アクチュエータの組立・性能検査も可能

特記事項

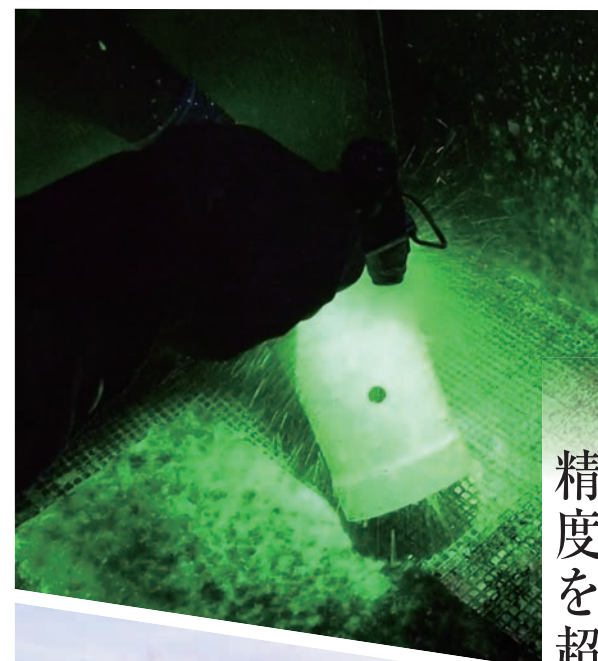
- 【加工ワークサイズ】
- CNC旋盤: ϕ 540mm $\times$ 300mm
 - 5軸マシニングセンタ: ϕ 700mm $\times$ 450mm
 - 五面加工機: ϕ 410mm $\times$ 800mm
 - CNC円筒研削盤: ϕ 250mm
 - CNC内面研削盤: ϕ 200mm
 - ホーニング盤: ϕ 80mm
 - 油圧検査用テストスタンド



株式会社 高林製作所
TAKABAYASHI MFG. CO.,LTD.

〒920-3134 石川県金沢市金市町ニ25
TEL.076-258-1340 FAX.076-258-1376 <http://www.takabayashi-mfg.co.jp>

令和2年度地域企業イノベーション支援事業



精密機械加工の

精度を超えたその先へ



株式会社 高林製作所
TAKABAYASHI MFG. CO.,LTD.

高林製作所の技術とネットワークが集結した「航空機部品」

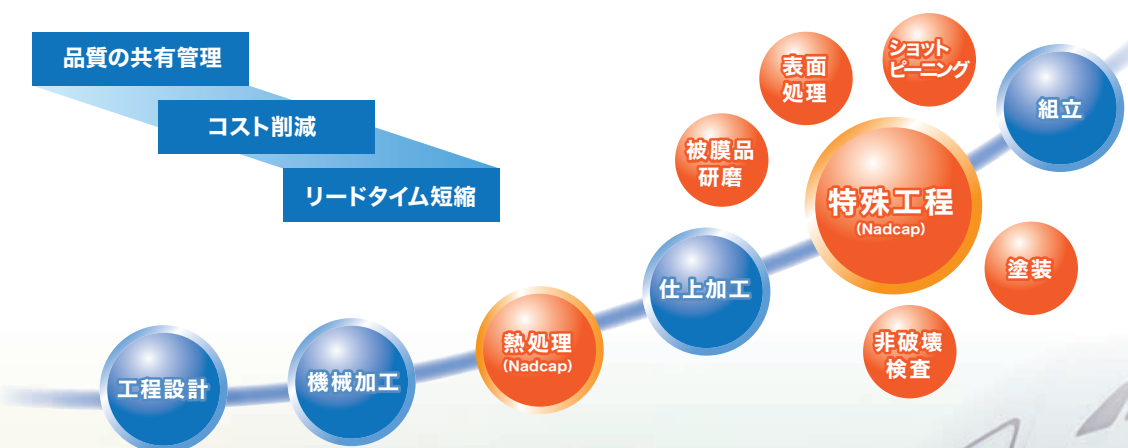
万全の品質管理体制をベースとし、「加工技術」と「特殊工程ネットワーク」を最大限に活かした世界水準の供給体制を創り上げました。

✕ 厳しい基準をクリアする、世界水準の品質保証体制

航空宇宙品質マネジメントシステム規格「JISQ9100」の認証を取得。さらに非破壊検査においては国際特殊工程認証システム「Nadcap」の認証を取得し、厳しい品質管理のもとで信頼性の高い製品を提供しています。

✕ ネットワーク連携による一貫生産体制

同県40km圏内の企業が連携し、一貫生産体制を確立。機械加工から特殊工程（ショットピーニング・非破壊検査・被膜品研磨・熱処理・表面处理・塗装）、組立までをワンストップで行います。



✕ 生産体制

工作機械の加工性能に、当社固有の技術を融合させ超精密加工を実現しています。工場では温度管理とマシン振動を排除した環境を整え、加工精度を追及。またワークのロボット着脱による省人化や、FMS導入による24時間体制にて、より競争力のある価格で提供できるよう努めています。



非破壊検査 (Nadcap認証取得)

当社は、機械加工後の非破壊検査を加工技術の証明作業であると捉え、あえてハードルの高い認証取得に挑みました。



浸透探傷検査 (PT)



磁粉探傷検査 (MT)

ショットピーニング (Nadcap認証取得)

超高抗張力鋼を始めとした航空機部品に要求される表面強化(改質)のNadcap認証を取得しました。



ショットピーニング及びブラストクリーニング装置

被膜品の研磨加工 (Nadcap認証取得)

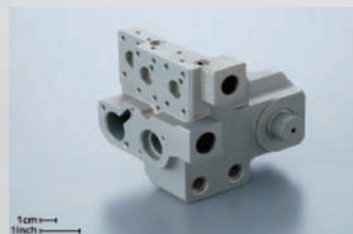
クロムめっき等の被膜面に対する研磨加工のNadcap認証を取得しました。



円筒研磨機

その先の技術。
0.0001mmの超精密加工テクノロジー
Ultra-precise Processing Technology

ランディングギア部品・各種アクチュエーター部品



アクチュエーター部品
材質: 7075-T7352 (AMS-A-22771)



アクチュエーター部品
材質: 7075-T7351 (AMS-QQ-A225/9)
・アノダイズ(タイプI) ・ハードアノダイズ
・アノダイズ(タイプII)



アクチュエーター部品
材質: 15-5PH (AMS5659)
材質: 7075-T7351 (AMS-QQ-A225/9)