

航空機部品の各種表面処理での受注拡大 市場成長に貢献する”浅下ブランド”からの全力チャレンジ 高度な工程管理、品質管理による高付加価値製品の提供



- 代表者 / 浅下 秀昭
- 所在地 / 〒924-0011 白山市横江町1843番地7
TEL (076) 276 - 3115
FAX (076) 276 - 9743
URL <https://www.asashita.jp/>
E-Mail asashitamekki@nifty.com
- 営業担当者 / 浅下 秀昭
- 品質担当者 / 瀧田 秀明 (品質保証課長)
- 資本金 / 10,000千円
- 従業員数 / 29名 (男:20名 女:9名 平均年齢:41歳)

- 主要製品名 :
硬質クロムめっき
アノダイズ(タイプ1、タイプ2、タイプ3)
パッシベーション処理、ナイトルエッチ処理

- 主要取引企業 :
住友精密工業株式会社 株式会社高林製作所
TANIDA株式会社 由良産商株式会社
津田駒工業株式会社

- 各種認証、認定、資格等 :
AS9100認証取得
Nadcap (Chemical Processing) 認証取得
Nadcap (CMSP) 認証取得
ISO14001認証取得 (LRQA)

設備及び装置	台数	検査装置名	台数
航空機部品用硬質クロムめっき装置	2	マイクロピッカース硬度計	1
航空機部品用アノダイズ処理装置	1	ラブチャー試験機	2
航空機部品用パッシベーション処理装置	1	湿潤試験機	1
航空機用塗装設備	1	塩水噴霧試験機	2
ナイトルエッチ	1	原子吸光度計	1
ベーキング炉	2	分光光度計	1
NC 円筒研磨盤	2	テーバー摩耗試験機	1
Zn-Niめっき装置	1	キャピラリ電気泳動システム	1
		蛍光X線膜厚測定装置	1



- 航空機市場から求められる”浅下ブランド”のコア技術
 - ➔ 航空機部品対応 (Nadcap認証) の最先端表面処理
硬質クロムめっき、アノダイズ、
パッシベーション (不動態化)、ストレスリリーフ、
研磨焼け検査、塗装
 - ➔ 小ロットから量産までの柔軟な生産対応
- 豊かな実績と信頼から創出の”浅下のストロングポイント”
 - ➔ 航空機部品の各種表面処理
 - ・航空機ランディングギヤ部品
 - ・油圧アクチュエータ部品
 - ・ジェットエンジン部品
 - ➔ 硬質クロムめっき後工程の高精度円筒研磨加工
- 浅下のNewテクノロジーによる”オファーとご提案”
 - ➔ 航空機部品対応の亜鉛・ニッケル合金めっき (Zn-Ni)
 - ➔ 航空機部品の浸炭防止及び窒化防止の銅めっき
- 浅下の”最新生産能力”
 - ➔ 加工ワークサイズ (航空機部品)
 - ・クロムめっき: 700mmW × 400mmD × 700mmH
 - ・アノダイズ処理: 700mmW × 350mmD × 700mmH
 - ・パッシベーション処理: 700mmW × 350mmD × 700mmH
 - ・ナイトルエッチ
 - ・ベーキング・ストレスリリーフ
 - ・塗装
 - ➔ CNC円筒研磨
 - ・φ 300mm × 1,000mm
- 浅下が目指す”最優先企業方針”
 - ➔ 顧客満足度を最優先に企業管理の向上を推進
 - ・全員参加でお客様からの信頼を確立する品質管理
 - ・お客様要求を遵守するための徹底的なハイレベル納期管理
 - ➔ 地域クラスターへの積極的参加による事業拡大
 - ➔ 既存設備機械及び周辺機器の稼働率向上と新規設備導入による航空機分野への深耕