

## 複雑形状部品の高精度切削加工

■ 代表者/稲葉 誠  
 ■ 所在地/〒924-0027 白山市相川町1877  
 TEL (076) 274 - 9656  
 FAX (076) 274 - 1780  
 URL <http://www.inaba-engineer.co.jp/>  
 E-Mail [info@inaba-engineer.co.jp](mailto:info@inaba-engineer.co.jp)

■ 営業担当者/稲葉 誠  
 ■ 品質担当者/小林 尚平  
 ■ 資本金/10,000千円  
 ■ 従業員数/5名 (男:1名 女:4名)

### ■ 主要製品名

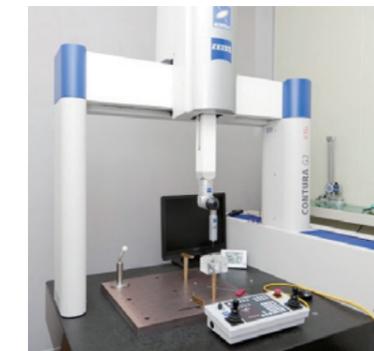
航空機器部品	医療機器部品
福祉介護機器部品	分析・計測機器部品
産業機械部品	試作・開発部品
アウトドア商品	

### ■ 主要取引企業

航空機関連企業	医療機器関連企業
福祉介護機器関連企業	分析・計測機器関連企業
産業機械関連企業	

### ■ 各種認証、認定、資格等

2010年度 第7回切削加工ドリムコンテスト(DMG森精機主催)  
 試作テスト部門銅賞受賞  
 2011年度 第8回切削加工ドリムコンテスト(DMG森精機主催)  
 試作テスト部門金賞受賞

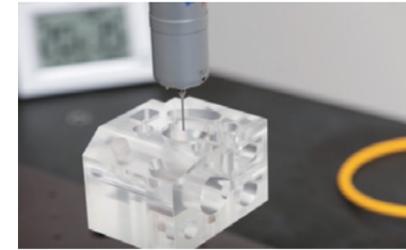


機 械 名		台数	機 械 名		台数
DMU80monoBLOCK/DMG森精機	980 × 630 × 630	1	CONTURA G2/Carl Zeiss	700 × 700 × 600	1
同時5軸横マシニングセンター	回転テーブル φ700 傾斜範囲 +30/-120 最高回転数 18,000		CNC三次元座標測定器		
			ダイナスコプウルトラ/Vision	150 × 150	1
			高精度光学測定器		
			CAD/CAMシステム	hyper MILL	2
DMU40monoBLOCK/DMG森精機	450 × 400 × 480	1	"	Master cam	3
同時5軸横マシニングセンター	回転テーブル φ450 傾斜範囲 +30/-95 最高回転数 24,000		三次元CADシステム	Solid Works	1
ロボドリル/ファナック	700 × 400 × 330	6			
マシニングセンタ	最高回転数 24,000				
YZ-320NCR/山崎技研	750 × 320 × 500	1			
NCフライス盤	最高回転数 6,000				



### ■ コア技術、得意とする加工内容

- ・同時5軸制御加工による複雑立体形状の高精度、迅速加工
- ・金属材料(アルミニウム等)の高精度切削加工
- ・小ロットから量産まで対応



### ■ セールスポイント等

- ・各種試作品の加工
- ・航空機部品、防衛・宇宙機器部品の加工  
油圧アクチュエーター部品、キャリア部品 etc
- ・油圧ポンプ、医療機器部品の加工
- ・最高水準の三次元測定器による検査体制
- ・アウトドア商品の製造、販売

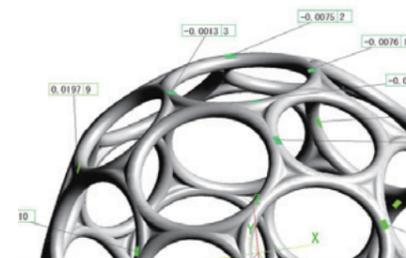


### ■ 受注希望内容、提案内容等

- ・アルミ材の精密部品

### ■ 特記事項

CAD/CAMを使用した複雑形状の加工も可能となります  
 また要望により3Dデータとの比較測定を行うことも可能です



### ■ その他

自社開発品も含め柔軟な対応をさせていただきます

