加賀精機株式会社

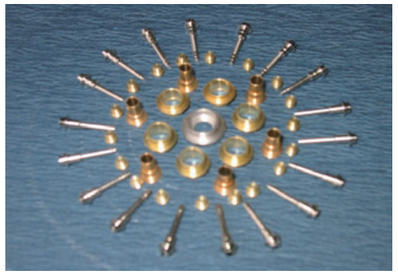
小径精密切削加工を得意としています。

- 代　表　者／磐　井　和　詔
- 所　在　地／〒922-0312　加賀市宇谷町ヤ1-36
  TEL（0761）77－3881
  FAX（0761）76－3375
  URL　http://www.kagaseiki.co.jp/
  E-Mail　art@kagaseiki.co.jp
- 営業担当者／深　瀬　華珠代　（管理部長）
- 品質担当者／後　藤　良　喜　（技術部長）

- 資　本　金／10,000千円
- 従 業 員 数／34名　（男：23名　女：11名　（平均年齢：38歳）

主要製品名

イヤホン等オーディオ機器精密部品
コンピュータ周辺機器精密部品
油圧機器、自動制御機器精密部品
シリンダーロック等セキュリティー関連部品
自動車部品、医療関係部品、航空機小物部品



主要取引企業

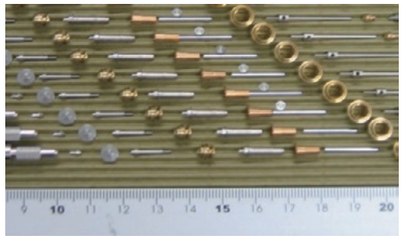
ドルマカバジャパン株式会社　　東京計器株式会社
美和ロック株式会社　　パナソニックファクトリーソリューションズ株式会社
黒田電気株式会社　　ボッシュ・レックスロス株式会社
株式会社テクノアソシエ　　ナブテスコ株式会社

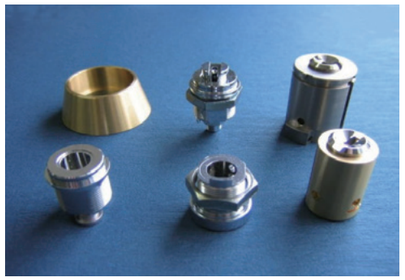
各種認証、認定、資格等

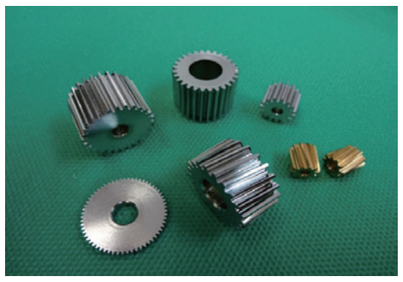
ソニーグリーンパートナー環境品質認定取得
ISO9001、ISO14001認証取得

機　械　名		台数
NC複合自動旋盤	SA16	1
〃	SB16 他	9
〃	SR16、SR16R	8
〃	SC20 他	1
〃	SR20 他	12
〃	NN-UB7 他	5
〃	F12、M12	2
〃	F25、M25	3
〃	SR32、SV32、SV38	5
〃	SC250Y	2
〃	NTJ、MB38SY	2
NC自動旋盤	SE12、SE12B	5
〃	B12	32
〃	BL12	2
〃	SE16、L16	13

機　械　名		台数
NC自動旋盤	B007Ⅱ	6
精密NC旋盤	RL01	1
〃	RL20	2
〃	KNC202	1
〃	J-24	1
〃	SNC220	2
立マシニングセンタ	MMN-400V	1
ワイヤーカット放電加工機	ROBOCUT α-0C	1
円筒研削盤		5
センターレス研削盤		2
転造盤		5
真円度測定器	東京精密	1
表面粗さ測定器	東京精密、小坂研究所	2
2D、3D元画像測定器	OGP、KEYENCE	4
自動画像選別機	自社開発	1







コア技術、得意とする加工内容

一貫加工による迅速・短納期、高精度の部品製造
直径1～50mmまで対応可能
切削～熱処理～研削～表面処理までの一貫対応

セールスポイント等

材料調達から機械加工、熱処理及び表面処理を含む仕上げまでの一貫加工
・φ1mm～φ50mmの精密機械加工部品
・航空機部品用精密機械加工部品
・油空圧用精密加工部品

受注希望内容、提案内容等

航空機、医療機器分野などの新規分野の部品加工
・小物旋削加工

特記事項

弊社では現在、航空宇宙産業品質マネジメントシステム（AS9100）の取得に向け活動を行っております。
取得予定

その他

今後の経営方針
・航空宇宙産業品質マネジメントシステムの取得を目的として新分野の開拓、さらなる高精度製品へのあくなき挑戦を行って参ります。