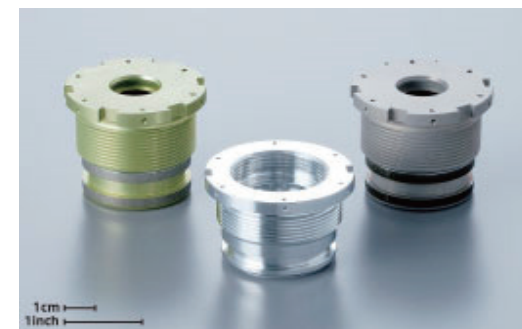
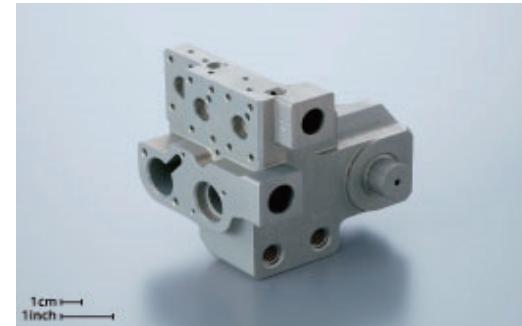


未来と技術にチャレンジ



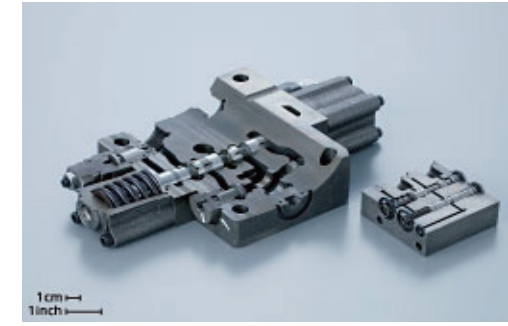
- 代 表 者／高 林 秀 樹
- 所 在 地／〒920-3134 金沢市金市町ニ25
TEL (076) 258 - 1340
FAX (076) 258 - 1376
URL <http://www.takabayashi-mfg.co.jp/>
E-Mail info@takabayashi-mfg.co.jp
- 営業担当者／川 島 英 朗（営業グループ）
- 品質担当者／足 立 憲 司（品質管理グループ課長）
- 資 本 金／25,000千円
- 従 業 員 数／92名（男：74名 女：18名）
- 主要製品名
油圧機器部品 建設機械部品
航空機部品 産業機械部品
- 主要取引企業
油圧機器メーカー 航空機器メーカー
建設機械メーカー 産業機械メーカー
- 各種認証、認定、資格等
JISQ9100:2016認証取得
Nadcap(NDT、SE、CMSP)認証取得



機 械 名		台数	機 械 名		台数
CNC旋盤	～φ100(0.1μm仕様)	2	CNC内面研削盤	～φ200(0.1μm仕様)	3
"	～φ350(ロボット付3台含)	1	" (2軸)	～φ50(0.1μm仕様)	2
"	～φ50(内研軸付・ローダー付)	3	"	～φ100(0.1μm仕様・ロボット付)	2
CNC複合旋盤	～φ250(ミル軸16・2台含)	2	CNC平面研削盤	350×1,200(0.1μm仕様含)	1
"	～φ540(ミル軸40・5面加工)	1	横ホーニング盤	φ1～φ80	5
立マシニングセンタ	～650×～1,250	6	立ホーニング盤	φ5～φ30	7
横マシニングセンタ	～500×～500(10P)	2	全自動ホーニング盤	φ5～φ30(ロボット付)	1
" (U軸機能付)	700×700(6P)	3	ワイヤーカット放電加工機	350×500×260(浸漬型)	1
"	FMS ～560×～630	2	ラップ盤	φ600	2
5軸マシニングセンタ	φ700×450	3	ショットピーニング	AMS2430	2
五面加工機	～φ410×800(10P)	8	高圧洗浄装置・超音波洗浄機		7
CNC円筒研削盤	～φ250(0.1μm仕様)	2	油圧検査用テストスタンド		2
円筒研削盤	～φ250	13	CNC三次元測定機	CONTURA 7/10/6(700×700×900)	1
センターレス研削盤	～φ150	2	非破壊検査(磁粉、浸透)	ASTM E1444、ASTM E1417	1
全自動内面研削盤	～φ200	1			

■ コア技術、得意とする加工内容

0.1μm設定のCNC旋削、CNC研削(内外径、平面)による超精密加工が得意
加工～組立までの一貫生産を行い、必要に応じ性能・作動検査も可能
航空宇宙分野では非破壊検査機(磁粉探傷・蛍光浸透探傷)、ショットピーニングを完備



■ セールスポイント等

材料調達から機械加工、仕上げまで
・航空機部品用精密機械加工部品
・ワンストップショッピングが可能



■ 受注希望内容、提案内容等

航空機、医療機器分野などの新規分野の部品加工
・小物切削加工
・特殊工程を含めた完成品

■ 特記事項

加工ワークサイズ
・CNC旋盤: φ540mm×300mm
・5軸マシニングセンタ: φ700mm×450mm
・五面加工機: φ410mm×800mm
・CNC円筒研削盤: φ250mm
・CNC内面研削盤: φ200mm
・ホーニング盤: φ80mm



油圧検査用テストスタンド

■ その他

材料調達(輸入材含む)～加工・特殊工程・組立～機能試験と
一貫受注生産体制を確立し、トータルマネジメントを行います。

