

半導体、食品、化学プラント向き高級管継手のパイオニア 「ステンレス鋼管継手のKUZE」

- 代 表 者／久 世 秀
- 所 在 地／〒929-0343 河北郡津幡町南中条リ74の1
TEL (076) 289 - 2134
FAX (076) 289 - 4455
URL <https://www.kuze.com/>
E-Mail f-info@kuze.com
- 営業担当者／浅 黄 智 弘（営業業務職長）
- 品質担当者／吉 田 真 也（品質管理職長）
- 資 本 金／10,000千円
- 従 業 員 数／135名（男:117名 女:18名 平均年齢:37.9歳）
- 主要製品名
突合せ溶接式管継手・各種クリーンフィッティング・サニタリ継手
45°エルボ、90°エルボ、180°エルボ
レジャーサ・ラップジョイント・ティー・キャップ・クリーンヘッダー
- 主要取引企業
半導体産業関連企業
電力関連企業
石油化学工業関連企業
重工業関連企業
飲食品製造関連企業
医薬品製造関連企業
- 各種認証、認定、資格等
ISO9001 認証取得
JIS Q 9100 認証取得
JIS B 2312 認証取得



機 械 名		台数	機 械 名		台数
エルボ成形機	1/4"～12"NB	7	万能試験機	RH-50	1
レジャーサ成形機	6mm～12"NB	3	表面粗度計	SURFCOM570A	1
ラップジョイント成形機	1/2B～8B	8	ヘリウムリークディテクター	アルバック製 704W2	1
ティーズ成形機	6mm～8B	4	ボアスコープ(内視鏡)	IPEX-LX 他	3
油圧プレス機	200KN～6000KN	12	イオンクロマトグラフ	ICS-1100	2
エルボ・パイプ端面加工機	3/8B～12B	12	導電率計	ES-12 3551-100	1
マシニングセンター・CNC加工機	MC-800VG II、他	32	パーティクルカウンター	RASAIR-110	1
自動帯鋸盤	H-250SA～H-550E II	11	油分濃度計	OCMA-505-H	1
三室真空熱処理炉	GQ-3C-61/46/91	1	露点計	MMS35-211-1	1
パッチ式電気炉	35KW/Hr、56KW/Hr	2	超音波厚さ計	25DL	1
ティグ自動・手動溶接機	MODEL207、207A 他	8	寸法測定値自動取り込み装置	ミツトヨ製組立品	2
レーザーマーキング装置	MD-F3020、X1500、etc.	4			
自動脱脂・酸洗装置	1/4"～12"NB	2			
電解研磨装置	1/4"～100A	2			
クリーンルーム&精密洗浄ライン	Class10,100,1000	1			



■ コア技術、得意とする加工内容

定評ある「塑性加工技術」を駆使し、太径管、薄肉管、極細管等々管継手から超精密管、高 cleanliness を要求されるクリーンフィッティング用管継手に至るまで半導体製造装置向、原子力、石油精製プラント、バイオ、メディカルなどあらゆる業界のニーズに低コスト、高品質、短納期でお応えしております。また、当社はチタン継手の開発に着手し、独自の曲げ加工技術により、肉厚0.63mmの極薄チタン継手の製造に成功いたしました。更なる技術開発で新分野へ挑戦します。

■ セールスポイント等

塑性加工技術

極薄チタンエルボ

- ・最少肉厚0.63mmの曲げ加工が可能
- ・自由自在な曲げ角度が可能
- ・極小曲げRを実現
- ・R部においても皺・割れが発生せず、安定した肉厚を確保
- ・ステンレス鋼、高Ni合金、アルミ合金等の難加工材質も対応可能

品質管理体制

- ・JIS Q 9100 認証取得
- ・溶接規格 AWS D17.1 準拠

■ 受注希望内容、提案内容等

航空機、医療機器分野などの新規分野の部品加工

■ 特記事項

加工ワークサイズ

・チタン継手

曲げR:2D～3Dの対応可（1～1.5Dは曲げ角度により対応可）
外径：φ25.4mm～φ127.0mmまで対応
肉厚：0.7mm～1.0mm（0.7mm以下もお問い合わせ下さい）
長さ：（全長）～800mmまで対応可

■ その他

当社は、平素より継手製造において、チタン、高Ni合金といった難加工材の加工技術の蓄積を図ってまいりました。また、2013年にはJIS Q 9100（航空宇宙産業品質マネジメントシステム）を取得致しました。

航空機・宇宙産業業界では高い加工技術が求められると共に、徹底した品質管理体制など加工技術以外での厳格な管理体制が求められますが、弊社は、更なる技術・品質の向上を目指し、挑戦を続けます。