



金属熱処理専門工場



■ 代表者／深田 健
 ■ 所在地／〒923-0342 小松市矢田野町55-229-1
 TEL (0761) 43 - 3000
 FAX (0761) 43 - 1773
 URL <http://www.fukada-net.co.jp/>
 E-Mail info@fukada-net.co.jp



■ 営業担当者／嶋田 雅文
 ■ 品質担当者／若松 淳二
 ■ 資本金／10,000千円
 ■ 従業員数／70名 (男:58名 女:12名 金属熱処理技能士:24名)

主要製品名

航空宇宙産業部品	自動車・二輪車部品
工作機械部品	建設機械部品
農業機械部品	鉄道車輛部品
医療機器部品	スポーツ用品



主要取引企業

コマツ	大同工業株式会社
日本精工株式会社	株式会社月星製作所
津田駒工業株式会社	中村留精密工業株式会社
住友精密工業株式会社	高松機械工業株式会社
株式会社唐津プレジジョン	岡田研磨株式会社
株式会社関ヶ原製作所	富士精機株式会社
株式会社東振精機	株式会社高林製作所



各種認証、認定、資格等

AS9100:2016、Nadcap(Heat Treating)
 熱処理認定:コマツ、日本精工株式会社、
 日立建機株式会社、住友精密工業株式会社、
 ナブテスコ株式会社、KYB株式会社
 住友建機株式会社
 Collins Aerospace、Honda Aircraft Company

機 械 名	台数	機 械 名	台数
<本社工場>		<金沢工場>	
連続式ガス雰囲気焼入炉	400~600Kg/H 3	大型バッチ式大気焼入炉	1300×2000×4000 1
連続式焼戻し炉	3	大型バッチ式焼戻し炉	1300×2000×4000 2
真空炉	600×600×1200 1	バッチ式ガス雰囲気焼入炉	1120×760×1220 4
バッチ式ガス雰囲気焼入炉	800×760×1200 1	バッチ式焼戻し炉	650×760×1220 2
バッチ式大気焼入炉	800×760×1200 1	高周波焼入設備	φ250×2000 2
アルミ溶体化炉/時効炉	1300×1200×2000 各1	台車式焼戻し炉	1200×1100×2500 1
バッチ式焼戻し炉	800×760×1200 4	テーブル式ショットブラスト	1
台車式焼戻し炉	1200×1200×2400 4	<検査設備(各工場ごと)>	
高周波焼入設備	30~250KW 7	ロックウェル硬さ試験機	
横移動型高周波焼入設備	1100×2000×12000 1	微小硬さ試験機	
エプロン式ショットブラスト	1	ブリネル硬さ試験機	
		シヨア硬さ試験機	
		倒立型金属顕微鏡	
		磁粉探傷装置	

特記事項

航空機用部品の熱処理工程において、Nadcapの認証を取得し、航空宇宙産業部品の熱処理を行なっております。専用の熱処理ラインでの稼働を行っており主な処理内容として鋼の焼入れ焼戻し、析出硬化耐食鋼の熱処理真空による部品の熱処理などを行っております。
 HondaJet及びMitsubishi SpaceJetの脚部の熱処理を主に行なっております。



セールスポイント等

航空機部品用熱処理(高品質金属熱処理)
 当社では創業以来絶えず品質管理を追求し続け、安定した品質の製品を提供できる管理体制を作り上げてきました。また、2012年には航空宇宙産業に参入できるだけの管理体制を整えることができました。
 創業当時から継承し続けるDNAに込められた、ものづくりへの使命が導いた必然の命題と受けとめ、これからも品質向上に真摯に取り組んで参ります。



コア技術、得意とする加工内容

無酸化熱処理、高周波熱処理、浸炭熱処理、真空熱処理、アルミニウム溶体化処理、素材調質、焼鈍、焼準などの熱処理を行っております。
 無酸化熱処理では雰囲気ガスを炉内保持しながら製品を加熱することで、製品表面が酸化せずスケール発生など極めて少なく焼入れを行います。
 高周波熱処理では歯車やブッシュ、シャフトなどの任意の表面部分を急速に専用加熱コイルで高周波誘導加熱することで焼入れを行い耐摩耗・耐疲労部品に必要な性質を与えます。
 真空熱処理では真空状態で製品を加熱し焼入れを行います。焼入れ硬化により必要な機械的性質を満たしつつ、表面着色やスケール発生のない、銀白色の美しい表面に仕上がります。また精密な制御プログラムにより、均一性の保たれた真空炉内で熱処理を行い、品質バラつきも抑えられます。
 現在は航空機部品のメイン熱処理炉として稼働しています。



様々な種類の焼入れ設備を取り揃えており、製品の形状・材質・品質内容に応じた最適な熱処理方法を選択できます。

その他

1963年(昭和38年)に創業以来ひたすら熱処理だけを追求し続け、2013年当社は創業50周年という節目の年を迎えることができました。
 これまで培ってきた実績と、当社が誇る優秀な熱処理の職人達が、お客様が抱えている多くの課題に対して、より良い答えを導き出します。

