株式会社北　菱

耐熱合金の精密加工に対応可能な技術力と設備力。先進的かつ高効率な生産により、高品質/短納期/低コストで安定供給を実現。

- 代　表　者／谷　口　直　樹（代表取締役）
- 所　在　地／〒923-0034　小松市長田町イ18番地
  TEL　(0761) 21 - 3310
  FAX　(0761) 21 - 3369
  URL　https://www.kabu-hokuryo.com/
  E-Mail　kakimura@kabu-hokuryo.com
- 営業担当者／柿　村　　隼　（製造事業部 航空機エンジン部門 生産管理課）
- 品質担当者／西　野　智　之（製造事業部 航空機エンジン部門 品質保証課長）

- 資　本　金／41,040千円
- 従業員数／137名（男：126名　女：11名）
  （全社平均年齢：37.7歳）（航空エンジン部門 専属設計者：3名）

主要製品名

航空機エンジン部品、産業機械部品、産業車輌部品、鉄道車輌部品、環境関連機器製品
建設機械Assy部品及びアタッチメント部品、防衛省・原子力関連部品

主要取引企業

- 三菱重工航空エンジン株式会社
- 株式会社IHI
- 日立金属株式会社
- 三菱重工業株式会社
- 日本車輌製造株式会社
- Caterpillar Inc.
- キャタピラージャパン合同会社
- 株式会社竹内製作所
- カツシロマテックス株式会社
- 株式会社神戸製鋼所

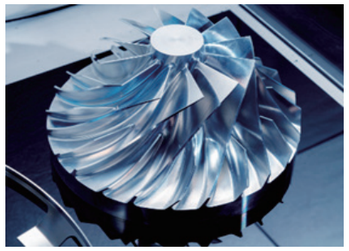
各種認証、認定、資格等

ISO9001：2015認証取得、JISQ9100：2016認証取得
Rolls-Royce社製品 Sub-tier Supplier認定
Eco Action21：2009認証取得、非破壊試験レベル2（PT、UT、MT）

主要関連設備

設　備　名		台数
同時5軸加工機(DMG MORI)		
DMC125FD duoBLOCK	1250×1250×1000	2
同時5軸加工機(DMG MORI)		
DMC100U duoBLOCK	1000×1250×1000	1
ターニング(オーエム製作所)		
VTLex2500	φ2,500×1,815	1
ターニングセンタ(オーエム製作所)		
Neoα-22EX	φ2,200×2,000	1
ターニング(オーエム製作所)		
Neo-20EX	φ2,000×2,000	1
ターニング(オーエム製作所)		
VTLex1100	φ1,100×800	1
焼きばめ装置(HYMER)	Power Clamp Comfort	1
ツールプリセッター(HYMER)	UNO automatic drive	2

設　備　名		台数
5軸制御CNC三次元測定機		
STRATO-APEX 163016	X1600、Y3000、Z1600	1
移動式三次元測定機	FARO 3,800	1
表面粗さ・形状解析測定機	X100	1
硬度計	ショア・ロックウェル	2
超音波探傷機		1
磁気探傷機		1
3次元CAD/CAM	NX	1
3次元CAD/CAM	hyperMILL	1
3次元CAD	Solid Works Professional	3
3次元シミュレーション	VERICUT	1
工具条件解析ソフト	Metal Max	1
3次元スキャナー	VL-300	1
3次元プリンター	AGILISTA-3200	1

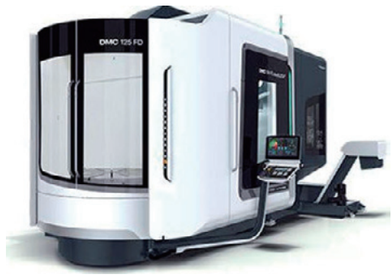


コア技術、得意とする加工内容

- ニッケル合金、チタン合金等の難削材の高精度機械加工に対応
- 単品から量産品までフレキシブルに対応可能
- 旋削付き同時5軸加工機を使用した旋削/ミリング一貫加工
- 幅広い材質の溶接及び機械加工（アルミニウム、ステンレス、ニッケル材、銅合金）

セールスポイント等

航空エンジン部品のターニング加工、同時5軸加工
- ワーク形状：丸もの、リング品、インペラ、ブレード等
- ワークサイズ：φ300～φ2500
- 高速スキャニングヘッド三次元測定機、形状測定機等により精密計測・検査を短時間で実現
- 航空部門専属の組織を持ち、工程設計/治具設計/加工/品質保証まで一貫して自社対応
- 複合機による工程集約で高品質・低コスト生産
- CAD/CAM、シミュレーションソフト、固有振動数解析ソフトによる継続的な工程改善

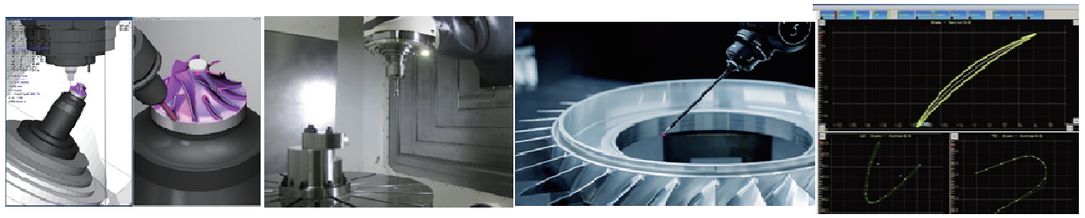


受注希望内容、提案内容等

- 航空エンジン燃焼器部品
- 燃焼器アウターケース(CCOC)

特記事項

- 恒温室内の加工でお客様の高品質要求に対応可能
  多種多様な加工機、検査機器を1工場に集約
- 恒温室内の空調は湿度ムラの少ない天井空調を採用し、設備や製品の安定している環境を作り出す
（温度±2℃　湿度±10%）
- 検査室：照度1076lux以上（校正管理）

その他

今後の経営方針
- 最新鋭の加工機の導入計画を進めることでキャパシティーを拡大
- 加工研究を継続的に実施し、根拠に基づく工法提案を行い複合機、アングルヘッド等の最新工法を提案
- IoTを活用することで、見える化を推進し生産効率を向上