

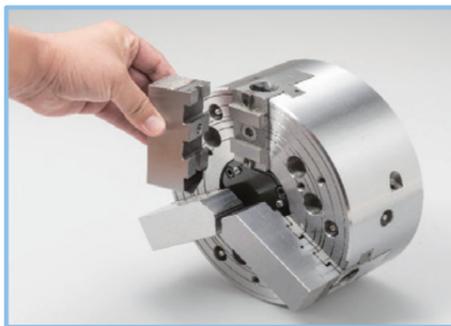
グローバル ワークホールディング システム プランナーとして
豊富なラインナップで高精度・高機能の周辺機器をご提案します。
ものづくりと真摯に向き合い信頼される製品づくりを目指します。

- 代表者 / 松本 要
- 所在地 / 〒920-0059 金沢市示野町二80番地
TEL (076) 267 - 3211
FAX (076) 268 - 5279
URL <https://www.mmkchuck.com/>
E-Mail sales@mmkchuck.com
- 営業担当者 / 桑本 正信
- 品質担当者 / 大類 恒夫
- 資本金 / 72,000千円
- 従業員数 / 91名 (男:81名 女:10名 平均年齢:39歳)



オートジョーチェンジチャック

○自動化対応例



クイックジョーチェンジチャック

主要製品名

- ・工作機械周辺機器の製造販売
油圧チャック及び各種チャッキングシステム
NCロータリーテーブル、自動芯出振れ止装置
フェイスドライバー

主要取引企業

- | | |
|----------------|---------------|
| オークマ株式会社 | 株式会社牧野フライス製作所 |
| 三井精機工業株式会社 | 株式会社松浦機械製作所 |
| 三菱電機株式会社 | ヤマザキマザック株式会社 |
| 中村留精密工業株式会社 | 川崎重工業株式会社 |
| 株式会社ソディック | 三菱重工業株式会社 |
| 株式会社不二越 | 日産自動車株式会社 |
| DMG森精機株式会社 | 株式会社小松製作所 |
| EU工作機械メーカー | アジア自動車メーカー |
| USA航空機エンジンメーカー | アジア工作機械メーカー |

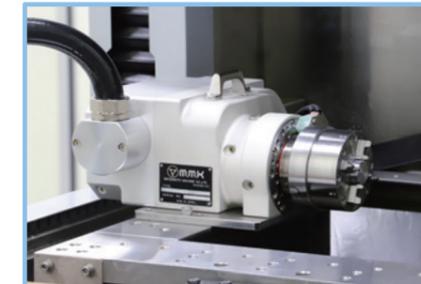
各種認証、認定、資格等

JISQ9100認証取得、ISO9001認証取得

機械名		台数	機械名	台数
横型マシニングセンタ	A100e 1,000×1,000他	5	クリープフィード研磨機	1
立型マシニングセンタ	VM-900 2,000×900他	8	NC旋盤	9
5軸CNC研削盤	テーブル径500	1	普通旋盤	3
グライディングセンタ	MV-40	1	フライス盤	5
縦型研削盤	φ1,000	1	その他各種工作機械	35



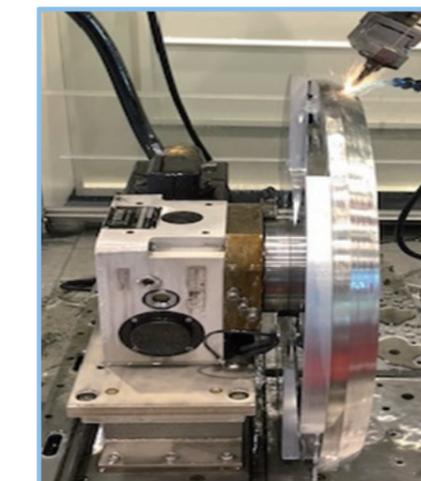
加工例
ブレードの冷却用細穴



高速回転スピンドル (ワイヤー旋削)



ワイヤー放電テーブル貫通穴大径仕様



放電加工用テーブル

■ コア技術、得意とする加工内容

- ・工作機械の周辺機器及び治具を開発設計から製造、組立、完成まで一貫対応致します。
- ・高精度加工や難度の高い加工などの特殊品、更にシステムとしてのご提案も致します。

■ セールスポイント等

工作用機器の提案営業で培った経験から、技術の益々進化する事に適応していく、革新への挑戦マインドは旺盛だと自負するところです。
益々革新させます。
現在航空機部品の加工は行ってはおりませんが JISQ9100を取得し航空機部品加工のチャンスを伺っております。
新しい技術にチャレンジしたいと思っています。

■ 受注希望内容、提案内容等

航空機、医療機器分野などの新規分野の部品加工

■ 特記事項

- ・油圧チャック
- ・油圧シリンダー
- ・ロータリーテーブル
- ・超精密チャック
- ・自動振れ止め
- ・4軸5軸工作機械用ロータリーテーブルのOEM供給実績が多い
- ・EDM用防水タイプ(水没)ロータリーテーブルの日本国内実績No.1

■ その他

『 MMK 』 : Matsumoto Machine in & from Kanazawa
Spirit : Beyond The Border
全員主役経営 : 一人ひとりが自主自立、会社も自主自立
先端職人経営 : 職業人(プロの)として技術・技能を高めていく事に誇りを持って取り組む社風を作りたい。
誇りある仕事意識は手間暇惜しまない事、挑戦する姿勢で、時代の先端に立ちお客様・社会に常に貢献できることを喜びと誇りにしたい。
誇りある仕事は、遣り甲斐生き甲斐となり、社員一人ひとりの人生が充実する。
そうした願いを込めて《全員主役の経営:先端職人経営》と標榜します。