



当社は技能と技術を磨き、お客様と社会のニーズにイノベーションで
応える企業を目指しています！

■ 代表者／素 都 益 史

■ 所在地／

本社工場：〒924-0011 白山市横江町1726-53
TEL (076) 276 - 5504 FAX (076) 276 - 5487
URL <http://www.marusho-mc.co.jp/>
E-Mail masuhito.sotsu@marusho-mc.co.jp

第二工場：〒924-0051 白山市福留町413-1
TEL (076) 227 - 9066 FAX (076) 235 - 9166

■ 営業担当者／素 都 益 史

■ 品質担当者／岩 本 隆 嗣(品質管理グループリーダー)

■ 資 本 金／10,000千円

■ 従業員数／30名（男：27名 女：3名 平均年齢：42歳）

■ 主要製品名

産業用ガスタービン部品／ 繊維機械Assy
ジェットエンジン部品機械加工 工作機械Assy
及び仕上げ 工作機械オーバーホール
各種産業機械部品製作

■ 主要取引企業

精密鑄造メーカー 繊維機械メーカー
重工メーカー 工作機械メーカー

■ 各種認証、認定、資格等

JIS Q 9100:2016認証取得
ISO9001:2015認証取得
エコアクション21



機 械 名	型 式	能 力	台数
同時5軸マシニングセンタ	DMG/MORI DMU125FD duoBLOCK	φ1,250 X1,250×Y1,250×Z1,000 旋削機能	1
"	DMG/MORI DMU80P duoBLOCK	φ900 X800×Y1,050×Z800	1
"	DMG/MORI DMU95 monoBLOCK	φ850 X950×Y850×Z650	1
"	DMG/MORI DMU60 monoBLOCK	φ600 X630×Y560×Z560	1
横形マシニングセンタ	NIIGATA SPN50	□500 X750×Y750×Z750	1
NC旋盤	日立精機 NK-40S	φ381×L1,100	1
普通旋盤			3
フライス盤			2
研削盤	S・D・G		1
"	FG-255T		1
"	DW-70		1
精密ロータリー平面研削盤	YG-14	φ355×140	1
ボール盤			3
3次元測定機	ミツトヨ CRYSTA-Apex S9166	測定範囲 W900xD1,600xH600 スキャニング	1
3次元CAD	SOLIDWORKS		2
3次元CAD/CAM	HyperCAD/HyperMILL		1



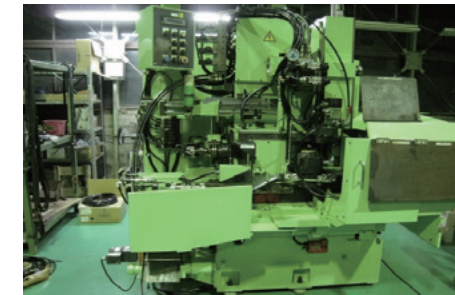
■ コア技術、得意とする加工内容

＜加工技術＞

- ・各種アルミ／ステンレスの高精度5軸機械加工
- ・INCO718等耐熱合金の高精度5軸機械加工（高速ドライ加工＋高精度ウェット加工）
- ・ガスタービン部品の手仕上（研磨）

＜組立技術＞

- ・繊維機械、工作機械、各種産業機械など幅広い分野の機械組立及び検査
- ・工作機械のオーバーホール及びレトロフィット



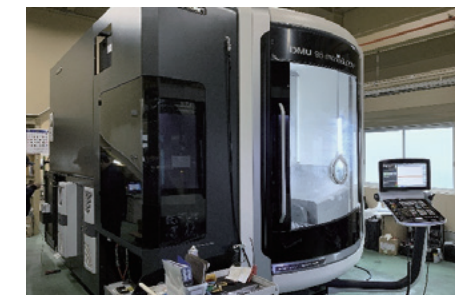
■ セールスポイント等

技術力があります！

- ・自社開発のドライ加工技術とウェット加工のハイブリッド加工で耐熱合金を高速高精度かつ低コストで機械加工
- ・5軸加工機に内蔵の計測装置により複雑な形状のワーク位置を正確に把握し高い寸法精度で機械加工

開発力があります！

- ・お客様の製造工程で使用する治工具、装置等を設計し機械加工から組立、検査まで一貫して対応
- ・難削材の加工ニーズに対し、機械加工に適した治工具及び加工技術の開発を行いお客様からの依頼に優れた品質、コスト、納期で対応



品質を保証します！

- ・JIS Q 9100に準拠した品質マネジメントシステムを構築運用し体系的な品質管理を実施

強力な外注ネットワークがあります！

- ・長年築いてきた地場の外注企業ネットワークを活かして材料、購入品の調達～機械加工～組立、検査までを一貫生産



■ 受注希望内容、提案内容等

- ・航空機ジェットエンジン部品／産業用ガスタービン部品の機械加工及び仕上、ユニット組立及びオーバーホール
- ・耐熱合金の機械加工
- ・各種産業機械部品の機械加工及び組立、オーバーホール

■ その他

今後も積極的に設備投資を行います。また、生産技術や品質管理の人材を育成し、お客様からの依頼に迅速かつ高品質に対応出来る組織作りを進めて行きます。

