

令和7年度 成長型中小企業等研究開発支援事業 採択案件一覧

研究開発計画名	研究概要	主たる技術	主たる中小企業者等	連携大学・公設試等
油不要で水のみで加工する 環境に優しい心なし研削盤の開発	岩手大学の西川助教が開発した、水を加工液に使用できる機械加工システムの技術を応用した、心なし研削盤を開発する。従来技術では避けられない含油排水の処理に掛かる環境負荷を無くし、カーボンニュートラルに貢献する。かつ、研削加工をクリーン化することで超精密加工を実現する。さらに、加工現場もオイルミストのない清潔な環境に改善されることで高齢者でも安全に働ける工場に変革し、人材不足への対策にも貢献する。	精密加工	株式会社東振テクニカル	・ 国立大学法人岩手大学 ・ 石川県工業試験場
電気自動車等のリユースバッテリーを 定置電源システムとして利用するための 診断・安全運用技術開発	電気自動車等の利用増加に伴い、使用済みバッテリーが年々増加の一途を辿っている。自動車以外の用途の電源システムへ再構築できるものがありながら、解体した上でのレア金属の資源利用に留まっている。その原因にはリユース品を使用するユーザーの安心と安全を担保する技術の不在が課題としてある。そこで、本事業では電気自動車等のリユースバッテリーを定置電源システムとして利用するための診断・安全運用技術を開発する。	測定計測	会宝産業株式会社	・ 石川県工業試験場 ・ 学校法人金沢工業大学 ・ 一般財団法人 電気安全環境研究所
バイオ洗浄技術とＩｏＴセンシングの 融合による環境負荷低減型次世代リネン 洗浄システムの開発	本研究開発では、バイオ洗剤開発や、水質の安定化技術、洗濯排水の処理技術などバイオ洗浄技術とＩｏＴセンシングの融合による環境負荷低減型次世代リネン洗浄システムを開発し、リネンサプライ業界向けの低環境負荷・高効率な洗浄排水循環システムを構築し、繊維へのダメージ抑制、水やエネルギー使用量の削減、排水規制への対応を同時に実現可能な基盤技術を確立する。	サービス	eau&company株式会社	・ 国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学 ・ 国立大学法人金沢大学 ・ 国立高等専門学校機構石川工業高等専門学校