

NC旋盤プログラミング基礎コース

NC旋盤の基礎的なプログラミングを習得します。

対 象 者	NC旋盤作業の基礎を勉強したい方。	
講 習 内 容	1. 座標の取り方・考え方 2. 基本的なプログラム(G、S、T、Mコード) 3. 便利なプログラム(固定サイクル等) 4. プログラミング実習 5. シミュレーションによる工具軌跡の確認	
開 講 日	3日間 (令和 8年 10月 7日 (水)～ 10月 9日 (金))	
時 間	9:30 ～ 16:30	
会 場	石川県立金沢産業技術専門校	
定 員	5名	
費 用	受 講 料	2,490円
	テ キ ス ト	2,200円 ※NC 旋盤基礎・加工実践とも同じテキストを使用。 NC工作機械[1] ISBN:978-4-87563-425-6(雇用問題研究会)
携 行 品	筆記用具、関数電卓	
締 切 日	令和 8年 9月 24日 (木)	
申 込 方 法	URL(QR コード)または、別紙、申込書からお申込みください。 (担当:石黒、奥田)	
	https://ttzk.graffer.jp/pref-ishikawa/smart-apply/apply-procedure-alias/seminar	



※ ご不明な点がございましたら、直接ご連絡下さい。

〒920-0352
金沢市観音堂町チ 9

石川県立金沢産業技術専門校

TEL : 076-267-2221 FAX : 076-267-2295
e-mail : kinsangi@pref.ishikawa.lg.jp

ホームページは

金沢産技

検索

