

NC 旋 盤 加 工 実 践 コ ー ス

プログラミングから段取り加工までの一連の作業について
実践的な技術を習得します

対 象 者	NC旋盤プログラミング基礎コース修了者。 または、操作技術を勉強したい方。	
講 習 内 容	1. 工具補正 2. 爪の成形 3. 加工実習 4. 測定評価	
使 用 機 器 等	SC-250(FANUC)	
開 講 日	3日間 (令和 8年 10月 14日 (水)～ 10月 16日 (金))	
時 間	9:30 ～ 16:30	
会 場	石川県立金沢産業技術専門校	
定 員	5名	
費 用	受 講 料	2,490円
	教 材 費	3,600円
	テ キ ス ト	2,200円 ※NC 旋盤基礎を受講していない方はご準備ください。 NC工作機械[1] ISBN:978-4-87563-425-6(雇用問題研究会)
携 行 品	筆記用具、関数電卓	
締 切 日	令和 8年 9月 30日 (水)	
申 込 方 法	URL(QR コード)または、別紙、申込書からお申込みください。 (担当:石黒、奥田)	
	https://ttzk.graffer.jp/pref-ishikawa/smart-apply/apply-procedure-alias/seminar	



※ ご不明な点がございましたら、直接ご連絡下さい。

〒920-0352
金沢市観音堂町チ 9
石川県立金沢産業技術専門校
TEL : 076-267-2221 FAX : 076-267-2295
e-mail : kinsangi@pref.ishikawa.lg.jp
ホームページは

